





HG D – Heißabschlag-Granuliersysteme mit Direct Drive Technologie - Granulieren einfach gemacht

Die praxisbewährten EREMA Heißabschlag-Granuliersysteme wurden wiederum einem Weiterentwicklungsschritt unterzogen. Einfache Handhabung sowie einfache Wartung standen schon bisher im Vordergrund. **Die neuen Baureihen HG 154 D, HG 244 D und HG 344 D setzen hinsichtlich Betriebssicherheit, einfacher Bedienung und Flexibilität höhere Maßstäbe.**

Technische Vorteile

- NEW** Direct Drive Technologie in schwingungsfreier Bauweise
- NEW** Lebensdauerschmierung der Antriebswelle
- › **Sehr lange Granuliermesserstandzeiten** durch spezielle Schneidgeometrie und automatische pneumatische Messeranpressung
- › **Automatische Granulierfunktionsüberwachung** mit Alarmauslösung und automatischer Abschaltung bei Funktionsstörung
- › **Optionale automatische Granuliertrehzahl-Nachführregelung** sorgt selbst bei schwankendem Schmelzedurchsatz für sicheren Betrieb mit konstanter Granulatkorngröße

Wirtschaftliche Vorteile

- › **Einsatz für nahezu alle gängigen Extruder möglich**
- › **Hohe Betriebssicherheit und wesentliche Verringerung der Wartungskosten**
- › **Einfacher und rascher Granuliermesserwechsel** ohne Einstellarbeit spart Zeit
- › **Flexible Aufstellung der Granuliertachfolgeeinrichtungen**
- › **Reduzierte Kühlwasserkosten** durch effizientes Granulatkühlsystem



Das neue HG 154 D

Direct Drive Technologie

- NEW** Wartungsfreie und leichtgängige Führung für die Anpressung des Messerkopfes
- › Die Antriebswelle des Messerkopfes wird direkt angetrieben
- › Höchste Schneidpräzision in Kombination mit der vollautomatischen pneumatischen Schneiddruck-Einstellung
- › Lange Lebensdauer von Granuliermessern und Lochplatte

Funktionsweise

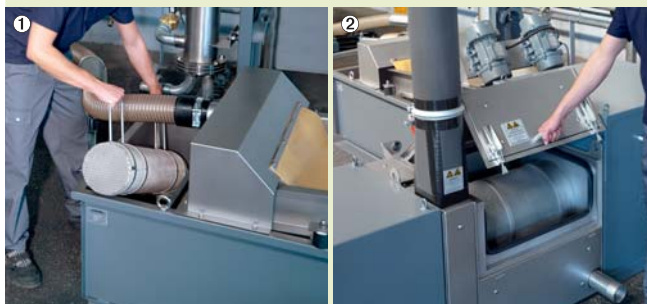
Die durch die Bohrungen der **beheizten Granulierlochplatte** austretende Schmelze wird durch rotierende Messer abgeschlagen. Das erzeugte Granulat wird durch Zentrifugalkraft nach außen in einen rotierenden Wasserring geschleudert. Dieser kühlt das Granulat und transportiert es über einen flexiblen Austragskanal zum nachfolgenden **Granulat-Entwässerungssieb**.

Das Granulat wird an dieser Stelle vom Kühlwasser getrennt. Nach der darauffolgenden Überkorn-Abtrennung gelangt das Granulat zur **Trocknungszentrifuge**. Mittels Luftstrom wird das Granulat über eine Transportleitung zum Silo oder zur Absackstation geleitet.

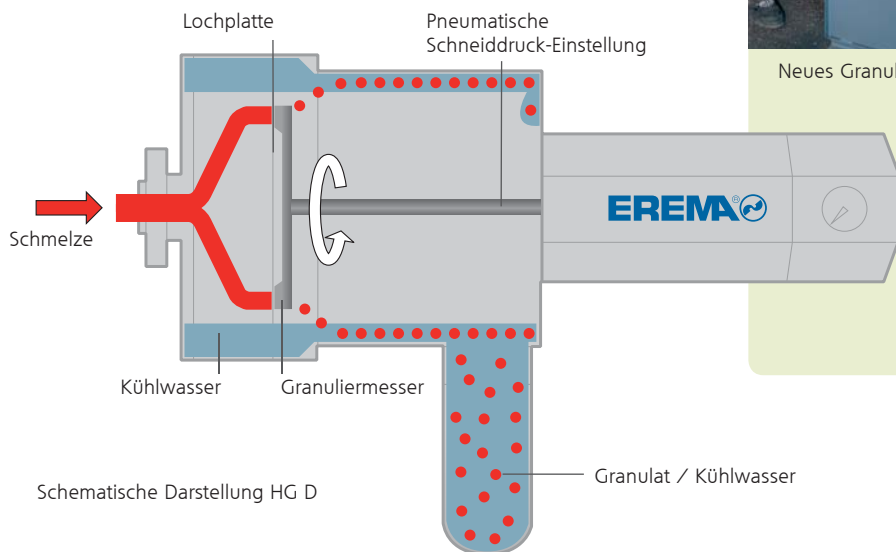
Das Kühlwasser gelangt im Kreislauf über eine **Kühlwasserfiltriereinrichtung** und einen Wärmetauscher mittels Wasserpumpe erneut zum Granulierkopf. Die spezielle Ausführung des Granulat-Kühlsystems erlaubt relativ hohe Kühlwassertemperaturen von über 20° C. Die Folge daraus ist die Reduktion der Kosten für Kühlwasser.

Verbesserte Nachfolgekomponenten

- NEW** Optimiertes Granulatentwässerungssieb mit Selbstreinigungseffekt und einfach zu tauschender Filterkartusche ①
- NEW** Granulat-zentrifuge für gesteigerte Trocknungsleistung mit Direct Drive Technologie
- NEW** Gebläse und Schallschutz im Gehäuse der Granulat-zentrifuge integriert - kompakte Nachfolgekomponente
- NEW** Klappbarer Gehäusedeckel bei Granulat-zentrifuge für einfache Reinigung bei Farbwechsel und einfache Wartung ②



Neues Granulatentwässerungssieb und neue Granulat-zentrifuge



Technische Daten HG D

Baugrößen	Durchsatz kg/h	
	min	max
HG 82	50	250 kg/h
HG 154 D	150	600 kg/h
HG 244 D	400	1500 kg/h
HG 344 D	1000	3000 kg/h

Die Heißabschlag-Granuliersysteme sind für nahezu alle gängigen thermoplastischen Schmelzen mit Ausnahme von PA 6.6, PET sowie PP Schmelzen mit einem MFI (Melt Flow Index) von über 100g/10min einsetzbar. Für das Granulieren von PA 6.6 sowie PET werden EREMA Stranggranuliersysteme eingesetzt.

Vorführungen und Versuchsläufe mit Ihrem Kunststoffmaterial sind nach Terminvereinbarung in unserem Kundenversuchszentrum möglich.

Darum EREMA

- › Bewährte und zuverlässige Technik vom Weltmarktführer
- › Laufende Innovationen sichern Vorsprung
- › Erstklassiger, weltweiter Kundenservice garantiert Sicherheit und rasche Unterstützung
- › Hervorragende Endproduktqualität
- › Maßgeschneiderte, kundenspezifische, individuelle Lösungen



Headquarters & Production Facilities

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3
A-4052 Ansfelden, Austria
Phone +43 732 3190-0
Fax +43 732 3190-23
erema@erema.at, www.erema.at

Subsidiaries

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2
Ipswich, MA 01938 / USA
Phone +1 978 356-3771
Fax +1 978 356-9003
erema@erema.net
www.erema.net

EREMA JAPAN Co., Ltd.
8F Tobu Yokohama Second Building
Kanagawa Prefecture
2-15-1, Kita Saiwai, Nishi-Ku
220-0004 Yokohama, JAPAN
Phone +81 45 317-2801
Fax +81 45 317-2803
erema@erema-japan.com
www.erema.at

EREMA Shanghai Office
Room 1009, Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road, Pudong
Shanghai China (200122)
Phone +86 21 6876-6201, 6876-6204
Fax +86 21 6876-6203
erema@erema.com.cn
www.erema.at

For worldwide representatives see www.erema.at

Technische Änderungen vorbehalten. Printed 10/2010. D
© EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

