

EREMA T, TE und T/HP

Recyclingsysteme für thermoplastische Kunststoffe



We know how.



PE, PP Folie (bedruckt)



PE Folie (unbedruckt)



PP Vlies



PLA Folie



Beispiele für verarbeitbare Materialien

EREMA Extruder T, TE und T/HP – Leistungsfähiges und flexibles Kunststoffrecycling

Der EREMA Extruder ist als Einschneckenextruder ohne Entgasung – Baureihe T – und als Einschneckenextruder mit Doppelentgasung – Baureihe TE – verfügbar. Zusätzlich steht speziell für das Inhouse Recycling von BOPP die Baureihe T/HP zur Verfügung.

Die leistungsbestimmende Komponente der EREMA Systeme ist der patentierte große Schneidverdichter. Die EREMA Schneidverdichter-Extruder Kombination hat sich weltweit als das führende Kunststoffrecyclingsystem durchgesetzt.

Technische Vorteile

- › Patentierter großer EREMA Schneidverdichter sorgt für eine optimale Materialvorbereitung für den Extruder
- › Flüssiggekühlter Extruder ermöglicht eine effiziente und exakte Temperaturführung der Extruderzonen und damit qualitativ hochwertige Aufbereitung der Schmelze
- › Großflächige Feinstfiltration serienmäßig

NEW HG D (Heißabschlag-Granuliersystem mit Direct Drive Technologie) die Granulierttechnologie auf dem neuesten Stand der Technik

NEW Innovative, patentierte Zusatztechnologien für den EREMA Schneidverdichter – DD System, Air Flush Module erweitern den Einsatzbereich (optional)

Wirtschaftliche Vorteile

- NEW** ecoSAVE® senkt den Energieverbrauch um bis zu 10% und damit die Produktionskosten sowie den CO₂ Ausstoß
- › Sehr geringe Betriebskosten durch niedrigste spezifische Energie- und Wartungskosten
- › Qualitativ hochwertiges Endprodukt erlaubt einen hohen Regranulatanteil bei der Rückführung in die Produktion
- › Zuverlässige hohe Produktion durch sehr robustes Design
- › Kompakte, platzsparende Bauweise



Patentierter großer EREMA Schneidverdichter

- › **Perfekte Vorhomogenisierung des Inputmaterials** durch zerkleinern, mischen, erwärmen, trocknen, verdichten und puffern in einem Arbeitsschritt
- › **Um bis zu 30% höhere Durchsatzleistung** als bei herkömmlichen Extrudern durch eine äußerst gleichmäßige Beschickung des tangential angeschlossenen Extruders
- › **Direktes Eindosieren von Masterbatch und Additiven möglich**
- › **Bei rund 95% aller Materialien ist keine Vorzerkleinerung nötig**

Funktionsweise

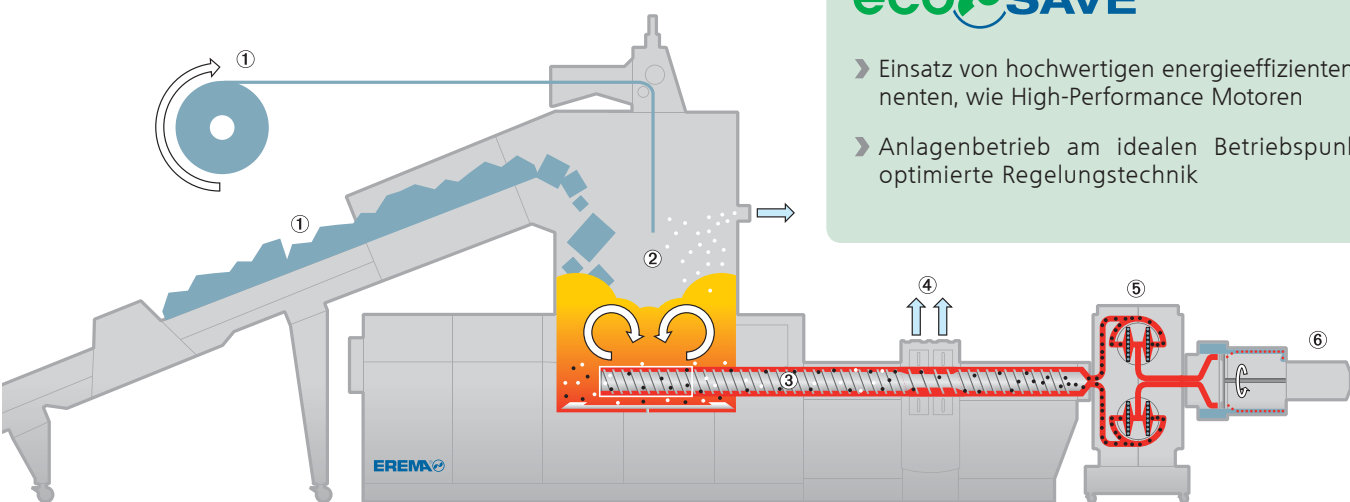
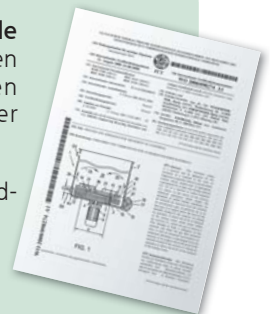
Die **Beschickung** ① erfolgt automatisch je nach Kundenanforderung. Im patentierten **Schneidverdichter** ② wird das Material zerkleinert, gemischt, erwärmt, getrocknet, verdichtet und gepuffert.

Der direkt tangential angeschlossene Extruder wird kontinuierlich befüllt. In der **Extruderschnecke** ③ wird das Material plastifiziert, homogenisiert und wenn nötig in der **Entgasungszone** ④ entgast (TE). Die Schmelze wird anschließend im **vollautomatischen, selbstreinigenden Filter** ⑤ gereinigt.

Danach wird die Schmelze unter geringstem Druck dem jeweiligen **Werkzeug** ⑥ zugeführt (z.B. der Granuliereinrichtung).

Innovative, patentierte Zusatztechnologien für den EREMA Schneidverdichter (optional)

- › Mit der **patentierten Double Disc (DD) Technologie** können Materialien mit bis zu **12% Restfeuchtigkeit** bei hohen konstanten Ausstoßleistungen verarbeitet werden
- › Das **patentierte Air Flush Module erhöht die Trocknungsleistung**, den Ausstoß und sorgt für geringeren Energieverbrauch und Erhöhung der Anlagenlebensdauer
- › **Optimierter großer EREMA Schneidverdichter**



Schematische Darstellung EREMA TE

ecoSAVE®

- › Einsatz von hochwertigen energieeffizienten Komponenten, wie High-Performance Motoren
- › Anlagenbetrieb am idealen Betriebspunkt durch optimierte Regelungstechnik



Technische Daten EREMA T und TE

Baugrößen	Ausstoßleistung in kg/h*	
	min	max
EREMA 755 T, TE o	70	150
EREMA 756 T, TE o	100	180
EREMA 906 T, TE o	150	280
EREMA 1007 T, TE	230	350
EREMA 1108 T, TE	300	450
EREMA 1109 T, TE	350	560
EREMA 1310 T, TE	450	700
EREMA 1512 T, TE	650	1000
EREMA 1514 T, TE	800	1300
EREMA 1716 T, TE	1000	1500
EREMA 1718 T, TE	1250	1800
EREMA 1721 T, TE	1700	2600

Technische Daten EREMA T/HP

High Performance Anlagen für BOPP Recycling

Baugrößen	Ausstoßleistung in kg/h	
	min	max
EREMA 1007 T/HP	300	350
EREMA 1108 T/HP	400	450
EREMA 1109 T/HP	500	600
EREMA 1310 T/HP	700	800
EREMA 1512 T/HP	900	1000
EREMA 1514 T/HP	1100	1300
EREMA 1716 T/HP	1400	1600

*) abhängig von der Maschinentype (T oder TE) und von der Materialbeschaffenheit wie Feuchtigkeitsgehalt, Bedruckung, Verschmutzungsgrad usw. Die maximale Ausstoßleistung gilt für die Baureihe T.

Baureihe T ... Extruder ohne Entgasung

Baureihe TE ... Extruder mit Doppelentgasung in klassischer Anordnung

o ... Extruder mit Luftkühlung

Vorführungen und Versuchsläufe mit Ihrem Kunststoffmaterial sind nach Terminvereinbarung in unserem Kundenzentrum möglich.

Darum EREMA

- › Bewährte und zuverlässige Technik vom Weltmarktführer
- › Laufende Innovationen sichern Vorsprung
- › Erstklassiger, weltweiter Kundenservice garantiert Sicherheit und rasche Unterstützung
- › Hervorragende Endproduktqualität
- › Maßgeschneiderte, kundenspezifische, individuelle Lösungen



Headquarters & Production Facilities

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3
A-4052 Ansfelden, Austria
Phone +43 732 3190-0
Fax +43 732 3190-23
erema@erema.at, www.erema.at

Subsidiaries

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2
Ipswich, MA 01938 / USA
Phone +1 978 356-3771
Fax +1 978 356-9003
erema@erema.net
www.erema.net

EREMA JAPAN Co., Ltd.
8F Tobu Yokohama Second Building
Kanagawa Prefecture
2-15-1, Kita Saiwai, Nishi-Ku
220-0004 Yokohama, JAPAN
Phone +81 45 317-2801
Fax +81 45 317-2803
erema@erema-japan.com
www.erema.at

EREMA Shanghai Office
Room 1009, Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road, Pudong
Shanghai China (200122)
Phone +86 21 6876-6201, 6876-6204
Fax +86 21 6876-6203
erema@erema.com.cn
www.erema.at

For worldwide representatives see www.erema.at

Technische Änderungen vorbehalten. Printed 10/2010 D
© EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

