



ASP – Teilunterwasser-Stranggranuliersysteme für niedrigviskose Thermoplaste

Die EREMA Teilunterwasser-Stranggranuliersysteme werden für die Granulierung von technischen Thermoplasten wie PET oder PA eingesetzt. Die einfache Bedienung und minimaler Personaleinsatz tragen zu einer sehr hohen Betriebssicherheit bei. **Der einfache Anfahrvorgang, schnelle Reinigung bei Materialwechsel und automatisches Einfädeln der Stränge bei Strangabrissen** machen diese Systeme in der Praxis unersetzlich. Für PET oder PLA ist optional auch eine integrierte Kristallisation möglich.

Technische Vorteile

- › Einfaches Anfahren ohne Anfahrweiche mit geringsten Materialverlusten
- › Vollautomatisches Einfädeln bei Strangabrissen
- › Abführung des Schneidstaubes mittels Kühlwasser
- › Justierbare Sprühdüsen für effektive Kühlung der Polymerstränge

NEW Optionale CIC - Compact Inline Crystallisation für die integrierte, energieeffiziente und kompakte Kristallisation von PET oder PLA

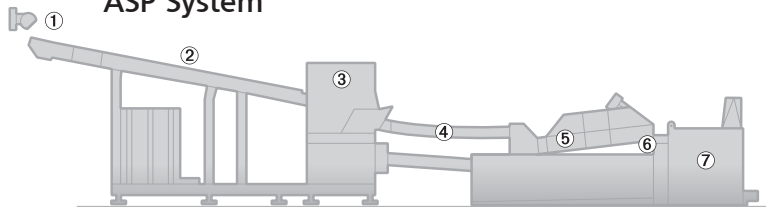
Wirtschaftliche Vorteile

- › Zylindrisches Granulat mit der Form wie Neeware
- › Hohe Betriebssicherheit und Bedienerfreundlichkeit
- › **Niedrigste Personalkosten** durch einfache Bedienung sowie rasche Reinigung und Wartung der leicht zugänglichen Bauteile des kompletten Systems
- › **Reduzierter Verschleiß der Werkzeugschneiden** durch Nass-Schnitt
- › **Vermeidung von Stillstandzeiten infolge von Strangabrissen** erhöht die Produktivität

Funktionsweise

Die durch die Düsenbohrungen der **beheizten Strangdüse** ① austretende Schmelzestränge werden in eine horizontal und vertikal verstellbare **Strangkühlinne** ② geleitet. Die Kühlung der Stränge erfolgt durch einen laminar strömenden Wasserfilm und durch manuell justierbare Sprühdüsen. Die Stränge werden in der Rinne soweit abgekühlt, dass sie im anschließenden **Stranggranulator** ③ nicht verformt werden. Sie besitzen aber noch genug Eigenwärme, um die spätere Trocknung am Rüttelsieb bzw. eine optionale Kristallisation wirkungsvoll zu unterstützen. **Bei Strangabbriss führt der laminare Wasserfluss die Schmelzestränge vollautomatisch und ohne personellen Eingriff dem Stranggranulator wieder zu.**

ASP System

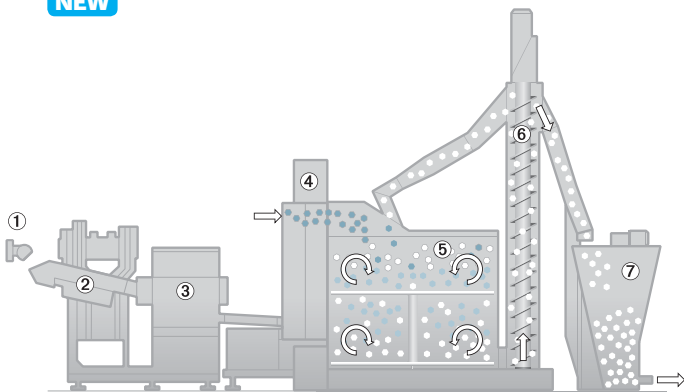


Schematische Darstellung ASP System

Im Anschluss an die **Nachkühlstrecke** ④ wird das Transportwasser inklusive Feinanteile auf dem **Granulatwässerungssieb** ⑤ vom Granulat getrennt. Das abgeschiedene Wasser wird filtriert, gekühlt und dem Prozesswasserkreislauf wieder zugeführt. Die innere Restwärme des Granulates sorgt auf dem Granulatwässerungssieb für die Trocknung. Über das **Überkornsieb** ⑥ gelangt das Granulat in die **Zentrifuge** ⑦, wo die vollständige Trocknung stattfindet.

ASP-CIC System mit integrierter Kristallisation

NEW



Schematische Darstellung ASP-CIC System mit integrierter Kristallisation

Gleich im Anschluss an den Stranggranulator erfolgt in der **Zentrifuge** ④ die Abscheidung der Oberflächenfeuchte. Das amorphe Granulat wird im **Kristallisationsbehälter** ⑤ unter Ausnutzung der inneren Restenergie kristallisiert – ohne Zuführung von externer Energie. Über eine **vertikale Förderschnecke** ⑥ gelangt der Großteil des kristallinen Granulates in den **Nachkristallisationsbehälter** ⑦. Ein geringer Teil des kristallinen Granulates wird in den Kristallisationsbehälter rückgefördert, um ein Verkleben des noch amorphen Granulates zu verhindern. Am **Klassifiziersieb** erfolgt die Abscheidung von nicht konformen Granulatgrößen. Danach wird das Granulat über ein **Transportgebläse** der weiteren Verwendung zugeführt.

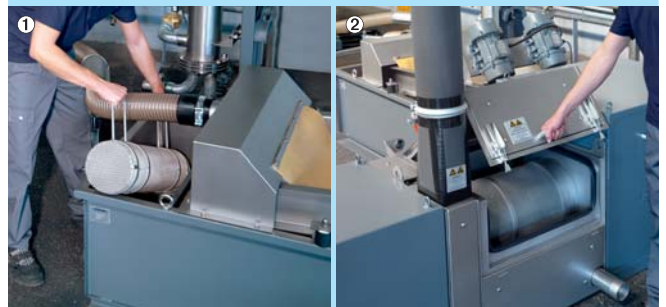
Verbesserte Nachfolgekomponten für ASP System

NEW Optimiertes Granulatwässerungssieb mit Selbstreinigungseffekt und einfach zu tauschender Filterkartusche ①

NEW Granulatentrifuge für gesteigerte Trocknungsleistung mit Direct Drive Technologie, integriertem Gebläse, Schallschutz und klappbarem Gehäusedeckel ②

➤ Einfache Reinigung bei Farbwechsel und einfache Wartung

➤ Kompakte Nachfolgekomponten



Neues Granulatwässerungssieb und neue Granulatentrifuge



VACUREMA Technologie kombiniert mit ASP-CIC



Technische Daten ASP

Typ	ASP 100 Serie	ASP 200 Serie	ASP 300 Serie
Antrieb	frequenzgeregelte Drehstrommotoren		
Antriebsleistung Schneidwerk (kW)	4,0	7,5	11,0
Einzugsgeschwindigkeit (m/min.) bei einer Granulatlänge von 3 mm	bis zu 250	bis zu 250	bis zu 250
Max. Anzahl von Strängen bei einem Strangdurchmesser von 3 mm und einer Düsenteilung von 10 mm	13	26	36
Granulatlänge (mm)	3	3	3
Höhe Strangzuführung (mm) ca.	PA, PETP=1650; PP=2170		
Optionen	verfahrbarer Maschinenunterbau, andere Granulatlänge		

Durchsatzleistungen (kg/h)	ASP-CIC 100 bis ca.	ASP-CIC 200 bis ca.	ASP-CIC 300 bis ca.
PET (kg/h)	1000	1800	2600
PA 6.6 (kg/h)	1000	1800	2600
PP (kg/h)	250	500	1000

Vorführungen und Versuchsläufe mit Ihrem Kunststoffmaterial sind nach Terminvereinbarung in unserem Kundenversuchszentrum möglich.

Darum EREMA

- › Bewährte und zuverlässige Technik vom Weltmarktführer
- › Laufende Innovationen sichern Vorsprung
- › Erstklassiger, weltweiter Kundenservice garantiert Sicherheit und rasche Unterstützung
- › Hervorragende Endproduktqualität
- › Maßgeschneiderte, kundenspezifische, individuelle Lösungen



Headquarters & Production Facilities

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3
A-4052 Ansfelden, Austria
Phone +43 732 3190-0
Fax +43 732 3190-23
erema@erema.at, www.erema.at

Subsidiaries

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2
Ipswich, MA 01938 / USA
Phone +1 978 356-3771
Fax +1 978 356-9003
erema@erema.net
www.erema.net

EREMA JAPAN Co., Ltd.
8F Tobu Yokohama Second Building
Kanagawa Prefecture
2-15-1, Kita Saiwai, Nishi-Ku
220-0004 Yokohama, JAPAN
Phone +81 45 317-2801
Fax +81 45 317-2803
erema@erema-japan.com
www.erema.at

EREMA Shanghai Office
Room 1009, Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road, Pudong
Shanghai China (200122)
Phone +86 21 6876-6201, 6876-6204
Fax +86 21 6876-6203
erema@erema.com.cn
www.erema.at

For worldwide representatives see www.erema.at

Technische Änderungen vorbehalten. Printed 10/2010_D
© EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

